

Modelo **HTK**

Sistema de dos pulgadas COSASCO®

Kit de perforación en caliente

Especificaciones:

- **Régimen de presión: 3600 lppc**
- **Compatible con el sistema de 2"**
- **Acceso sin interrupciones**

El kit de perforación en caliente COSASCO® (N.º de pieza 126248) está diseñado para proporcionar un medio para colocar el sistema de acceso COSASCO® en cualquier tubo o recipiente que ya se encuentre en el proceso, sin provocar interrupciones ni pérdidas de producto. RCS recomienda planificar las ubicaciones del adaptador de acceso durante la etapa de diseño original del proyecto, y llevar a cabo la instalación antes del flujo de operaciones. Sin embargo, el kit de perforación en caliente ofrece un método seguro y confiable para trepanar un orificio limpio en el recipiente del tubo cuando se desea obtener acceso o se requiere acceso posteriormente, cuando no resulta práctico interrumpir el proceso.

Al utilizar, se debe seleccionar el conjunto de adaptador de acceso COSASCO® deseado y soldar el adaptador a su lugar en el tubo o recipiente. Se debe soldar el adaptador íntegramente al tubo o recipiente. La integridad del soldado se determina mediante el uso de un conjunto de prueba hidrostática, N.º de pieza 121328, un componente del kit. Se inserta el conjunto de tapón hueco para perforación en caliente junto con la fresa seleccionada en el cuerpo del adaptador de acceso.

Se gira el cuerpo de la fresa del kit de perforación en caliente en sentido de las agujas del reloj para trepanar un orificio del mismo diámetro que el del cuerpo del adaptador de acceso (1,375; 34,925 mm). Se puede utilizar un trinquete manual, una llave de tuercas ajustable o una herramienta a motor de bajas rpm. Con el uso de otro componente del kit, el conjunto para desprendimiento de virutas (N.º de pieza 127147 ó 123492), se puede retirar y retener el exceso de cortes después del trepanado. (Únicamente tubos de acero al carbón.)



Los cortadores para perforación en caliente se suministran en tres estilos: Fresa recta (N.º de pieza 209557) para refrentar el área de trepanado; Cortador de 4 dientes (N.º de pieza 203510) recomendado para espesores de pared superiores a 5/16" (7,938 mm); y cortador de 6 dientes (N.º de pieza 123921) para paredes de tubo más delgadas de 5/16". Normalmente, se puede terminar la operación de forma segura en aproximadamente 20 minutos.

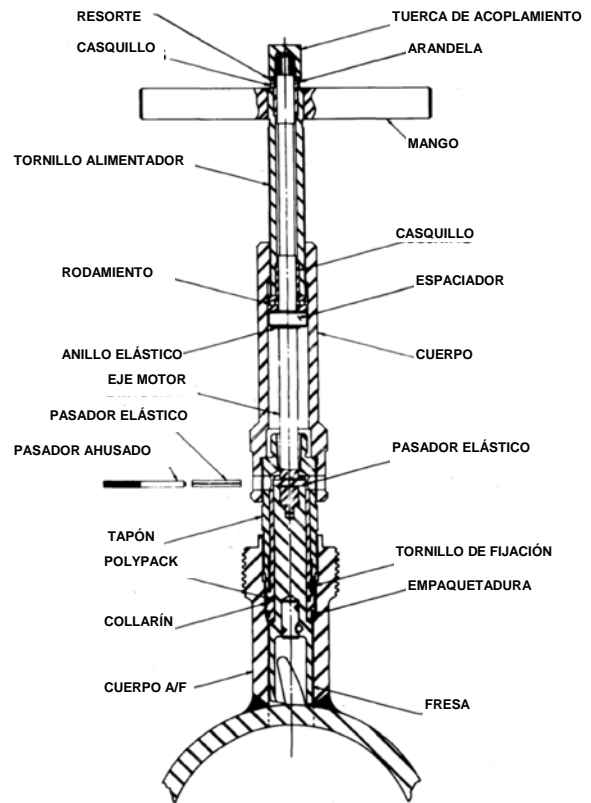
Cuando el trepanado está listo, se retira el conjunto del tapón que contiene el retardador con el recuperador y la válvula de servicio. Después, se usa el conjunto de limpiatubos magnético (N.º de pieza 121870), que también se incluye en el kit de perforación en caliente, para eliminar el exceso de cortes y que el orificio quede limpio. Con la válvula de servicio y el recuperador en su lugar, se puede instalar un conjunto de tapón hueco o sólido COSASCO® con cualquiera de los equipos o herramientas especiales de Cosasco, para el monitoreo o la prevención de la corrosión.

La perforación en caliente puede realizarse de forma segura con presiones hasta 3.600 lppc (24,8 MPa) y temperaturas hasta +250 °F (+121 °C). Bajo presión, se debe quitar el tapón de perforación en caliente únicamente con la conexión de la válvula de servicio y el recuperador COSASCO®.

Los kits de perforación en caliente COSASCO® incluyen todos los equipos necesarios para llevar a cabo el procedimiento de perforación en caliente: limpiatubos magnético, conjunto para el desprendimiento de virutas y conjuntos de prueba hidrostática, así como un suministro abundante de repuestos. El kit completo está empaquetado en una caja para servicios de campo de trabajos difíciles para facilitar el transporte y almacenamiento.

Los kits de perforación en caliente COSASCO® se utilizan en todo el mundo en las condiciones ambientales extremas de Alaska y el Mar del Norte y en las de Medio y Lejano Oriente. Incluso en estas diversas condiciones extremas, el sistema de perforación en caliente COSASCO® requiere escasos cuidados especiales y mantenimiento, similares a los que se presta a cualquier herramienta de precisión. Los cortadores pueden volver a afilarse para lograr una mayor duración. El número de cortes depende en gran medida de la dureza del acero que se cortará y de la tasa de penetración durante el trepanado. Se dispone de conjuntos de componentes, piezas individuales y kits de repuestos/repares P/N 121115 para el mantenimiento continuo.

Conjunto de perforación en caliente



Peso del kit de perforación en caliente: 55 lb (25 kg)
Cubicación de la perforación en caliente: 1,73 pies³

Información de pedido:

Número de pieza	Descripción
126248	Kit de perforación en caliente
206371	Conjunto de tornillo de avance
121328	Conjunto de prueba hidrostática
121870	Conjunto de limpiatubos magnético
123492	Conjunto para desprendimiento de virutas
123921	Cortador, 6 dientes
203510	Cortador, 4 dientes
208557	Cortador, fresa recta
206372	Conjunto de tapón



Rohrback Cosasco Systems, Inc.
11841 East Smith Avenue
Santa Fe Springs, CA 90670, EE.UU.
Tel.: (1) 562-949-0123 Fax: (1) 562-949-3065
Teléfono gratuito desde EE.UU.: 800-635-6898
Correo electrónico: sales@rohrbackcosasco.com
Sitio Web: <http://www.rohrbackcosasco.com>



ISO 9001:2000
Certificate No. FM 10694