

HTK COSASCO[®] Two-Inch System Hot Tap Kit

HTK 型带压钻孔工具

技术规格：

- ★ 额定压力 3600PSI
- ★ 兼容 2 英寸系统
- ★ 带压钻孔操作时不用关闭管路

COSASCO[®]带压钻孔工具（部件号：126248）是专为已投入运行的管路或容器上安装COSASCO[®]高压承载器而设计的工具，安装时不需要关闭管路或容器。RCS公司建议，在工程初始设计阶段就要规划好高压承载器的位置，且在工艺流体运行前完成安装工作。然而，当管路或容器已经投入运行不可能再关闭时，如果要求安装高压承载器或稍后需要安装，则COSASCO[®]带压钻孔工具提供了一种安全、可靠、干净的开孔方法。

使用时，选择合适的COSASCO[®]高压承载器并焊接到需要的管路或容器上。利用液压测试设备（部件号：121328，是COSASCO[®]带压钻孔工具的一个部件）来确认焊接的完整性，然后将带压钻孔空心插体和所选刀具一起插入高压承载器本体。

顺时针旋转带压钻孔刀具轴杆可以开一个直径和承载器本体的孔径大小相同的孔（1.375",34.925mm）。可以使用手动棘轮(ratchet)，可调节的扳手，或低转速的电机。利用带压钻孔工具的另一个部件——毛刺清除设备（部件号：127147 或 123492），可以清除过剩的切屑且钻孔结束后保留这些切

屑（只适用于碳钢材质的管路或容器）。

COSASCO[®]带压钻孔工具配备了三种

类型的刀具：钻孔区定位用的方底碾磨刀（部件号：209557），壁厚超过 5/16"(7.938mm)时使用的 4 牙铣刀（部件号：203510），壁厚小于 5/16"时使用的 6 牙铣刀（部件号：123921）。通常整个钻孔操作可以在 20 分钟内完成。

当钻孔完成后，通过回收工具和伺服阀把内含很多切屑的插体移走。然后用磁力清洁设备（部件号：121870，包含在带压钻孔工具中）把过剩的切屑移走，只留下清洁的孔。当伺服阀和回收工具还在原处时，可以安装任何带有COSASCO[®]设备或特殊工具的COSASCO[®]实心或空心插体，以用于监测或预防管路容器上的腐蚀。

COSASCO[®]带压钻孔工具可以在压力 3600PSI (24.8Mpa)，温度 250°F (+121°C) 的范围内工作。带压操作时，钻孔工具的插体必须和回收工具与伺服阀一起移走。

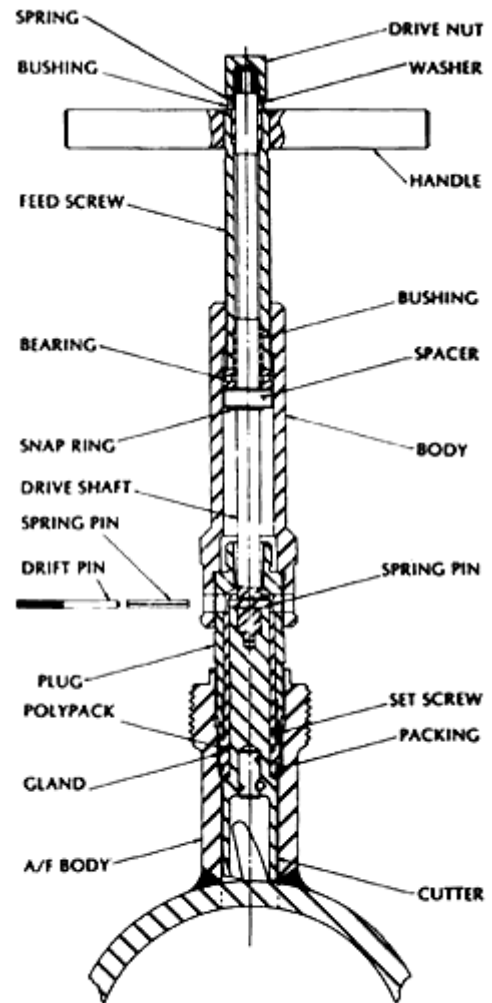


COSASCO®带压钻孔工具包括了完成热切割、磁力清洁、毛刺清除、液压测试及备件支持所需要的全部设备。整套工具装在一个适宜野外作业的现场维修工具箱内，方便携带和存贮。

COSASCO®带压钻孔工具广泛用于世界各地：从极端环境下的阿拉斯加与北海，到中东与远东地区。与其它灵巧工具相比，即使处在这些极端恶劣环境下，COSASCO®带压钻孔工具也很少需要特别关注和维护。刀具可以磨削反复使用。切削次数更大程度依赖于被切钢材的硬度和钻孔时的喂送频率。后续维护用的各种部件，单个零件，以及备件/维修工具P/N121115 等设备均可订购。

订购信息：

部件号	说 明
126248	带压钻孔工具
206371	丝杠
121328	液压测试设备
121870	磁力清洁设备
123492	毛刺清除设备
123921	6 牙铣刀
203510	4 牙铣刀
208557	方底碾磨刀
206372	插体



Hot Tap Kit Weight: 55 lbs (25 kg)
Hot Tap Cubage: = 1.73 Cu. Ft.

重量与体积：

带压钻孔工具重量：25 公斤(55 磅)

带压钻孔工具体积：1.73 立方英尺

(Bulletin # 660-D)