

63 COSASCO[®] Injection & Sampling Assemblies

63 型注入与取样装置



技术规格：

- ★ 带压操作：系统带压状态下可取出注入/取样管进行清洗
- ★ 额定温度：-20°F (-28.9°C) 到+350°F (+176.6°C)
- ★ 额定压力：最大工作压力 6000PSI/41.3MPa (依赖于高压承载器的式样)
- ★ 材料：316 不锈钢
- ★ 符合 NACE MR 0175 标准

控制生产管线、容器中的腐蚀使其达到最小程度的实用预防性维护方法，就是用化学缓蚀剂来治理腐蚀性生产环境。

虽然腐蚀用缓蚀剂是一种复杂的技术且仍处在持续研究和开发阶段，但它仍是腐蚀控制的一种有效方法。利用 COSASCO 注入系统这种

简便可靠的连接手段，可以在工作处于全压状态下把缓蚀剂安全、方便地注入工艺过程。另外，可选用各种各样的注入设备和系统，为一选定的应用对象提供最有效地缓蚀剂传递和扩散。



COSASCO 注入系统所含的绝大部分组件都能与 COSASCO 取样系统互换。COSASCO 取样系统提供了一种在生产系统处于全压状态下从生产管线或容器中提取样品的方法。在前一页的图例中,显示了一个带有各种扩散端口和组件的典型的 COSASCO 注入系统,而后面几页则以订购信息的方式描述了这些组件。

1. 带实心插体的高压承载器

按照标准,由 COSASCO 提供的带缓蚀剂注射孔(Tee)的高压承载器仅适于液压注入,所以把单一的缓蚀剂注射孔(Tee)用作注入产品入口。有关带孔(Tee) 高压承载器的完整描述、各种配置以及订购信息使用的部件号等内容,请见 50、52、53、54、56、57 和 58 型高压承载器产品说明页。

2. 注入/取样螺母

根据不同的应用,这是一个取代高压承载器中实心插体螺母的多用途螺母。它的功能是直接把缓蚀剂产品注射到注入管,或者直接接到雾化装置。注入/取样螺母在侧壁上有一个卸压口,位于承载器本体的腔孔 O 型密封圈之上。螺母上该卸压口被加工成 1/4 英寸 NPT 螺纹,以便连在不同尺寸的注入/取样管或喷嘴装置上。

订购信息:

注入螺母(1/4 英寸 NPT)

承载器连接体高度	订购号	长度
5.25 英寸	120603	1.75 英寸
6.25 英寸	204728	2.75 英寸
7.25 英寸	122217	3.75 英寸
8.25 英寸	120556	5.50 英寸

3. 注入/取样管

根据不同的应用,用户可以选择注入管装置或者取样管装置。注入管是把产品流体从注入螺母注射到工艺过程去的必经之路。按 1/4 英寸 NPT 提供的标准的 COSASCO 注入管,能够与同尺寸的 NPT 注入螺母紧密地吻合在一起。

a. 注入管 X 针管

其式样与开式 NPT 注入管相似,但有一个斜的针管切口而不是敞开口。它利用其形状设计所产生的涡流,连同管道和容器中的自然涡流一起,把产品流体扩散到生产介质流体中去。

尺寸计算公式: 见最后一页

订购信息:

注入管 1/4 英寸 NPT X 套筒(Quill)

订购号	说明
6300-LL.LL	注入管(1/4 英寸 NPT X 套筒)

LL.LL = 从 1.25 英寸到 36.00 英寸增量为 1/4 英寸的长度

b. 取样管 (1/4 英寸 NPT X 敞开(Open))

一种允许取样的管子,没有附着雾化装置和扩散装置。

尺寸计算公式: 见最后一页

订购信息:

取样管 1/4 英寸 NPT X 敞开(Open)

订购号	说明
6301-LL.LL	取样管(1/4 英寸 NPT X 敞开)

LL.LL = 从 1.25 英寸到 36.00 英寸增量为 1/4 英寸的长度

c. 注入管 (1/4 英寸 NPT X 1/4 英寸 NPT)

这种注入管具有 1/4 英寸 NPT 外螺纹端口,以适应选择垂直注入/雾化用的各种 1/4 英寸 NPT 内螺纹喷嘴。

尺寸计算公式: 见最后一页

订购信息:

注入管 1/4 英寸 NPT X 1/4 英寸 NPT

订购号	说 明
6302-LL.LL	注入管(1/4"NPT X 1/4"NPT)

订购信息:

1/4 英寸 NPT 喷嘴(内螺纹)

订购号	节流面 积	不同的 GPH 压力等级			
		40psi	60psi	80psi	100psi
200904	.006	.30	.36	.42	.48
200905	.012	.40	.48	.56	.64
200906	.016	.60	.72	.84	.96

d. 注入管 (1/4 英寸 NPT X 头罩(Head))

这种装置由一个带有直角头罩的注入管组成，以适应选择罩(cap)和核芯(core)。

尺寸计算公式：见最后一页

订购信息:

注入管 1/4 英寸 NPT X 头罩(Head)

订购号	说 明
6304-LL.LL	注入管(1/4"NPT X 头罩)

LL.LL = 从 1.25 英寸到 36.00 英寸增量为 1/4 英寸的长度

订购信息:

带核芯(core)的罩(cap)(外螺纹)

订购号	节流面 积	不同的 GPH 压力等级			
		40psi	60psi	80psi	100psi
129490	.006	.30	.36	.42	.48
129473	.012	.40	.48	.56	.64
129472	.016	.60	.72	.84	.96

4. 1/4 英寸 NPT 平头喷嘴(外螺纹)

这种喷嘴螺纹可直接旋入注入螺母，以便当使用正确的注入螺母时，与管壁一道提供射流

式的注入流。

尺寸计算公式：见最后一页

订购信息:

1/4 英寸 NPT 平头喷嘴(外螺纹)

订购号	节流面 积	不同的 GPH 压力等级			
		40psi	60psi	80psi	100psi
129183	.006	.30	.36	.42	.48
201020	.012	.40	.48	.56	.64
201021	.016	.60	.72	.84	.96

5. 短接与隔断阀(shutoff valve)

用短接与隔断阀可把带孔高压承载器和注入/取样系统连接起来。

订购信息:

短接(nipple)与隔断阀

订购号	说 明
128993	短接 1/4 英寸 NPTx4.00: 316 不锈钢
127472	短接 1/2 英寸 NPTx4.00: 316 不锈钢
125504	短接 3/4 英寸 NPTx4.00: 316 不锈钢
125505	短接 1 英寸 NPTx4.00: 316 不锈钢
200022	隔断阀 1/4 英寸 NPT: 316 不锈钢
200023	隔断阀 1/2 英寸 NPT: 316 不锈钢
200024	隔断阀 3/4 英寸 NPT: 316 不锈钢
200025	隔断阀 1 英寸 NPT: 316 不锈钢

对于其它尺寸的注入/取样螺母、注入/取样管、喷嘴，请接洽本公司销售部门。

尺寸计算公式:

由于我们建议的注入位置是管道的中部，所以可使用下面的公式计算长度：

无法兰高压承载器

$$A+WG+1/2PD-2.25N = \text{长度}^*$$

带法兰高压承载器

$$A+FG+MF+1/2PD-2.25-N = \text{长度}^*$$

取样位置可以不同。如果从管道和容器的中心位置取样，则使用上面的计算公式；如果在 12 点的时钟位置要求用高压承载器在管道底部取样，则使用下面的计算公式：

无法兰高压承载器

A+WG+PD-2.50-N-PW = 长度*

带法兰高压承载器

A+FG+MF+PD-2.50-N-PW = 长度*

*订购长度在靠近 1/4 英寸增量附近四舍五入。

缩写字母含义：

A = 高压承载器的高度

Wg = 焊缝(通常为 1.59 毫米或 1/16 英寸)

PW = 管壁厚度

PD = 管道外径

Fg = 法兰缝隙(通常 1.6 毫米或 1/16 英寸)

MF = 配合法兰高度根部 / 基座到面部尺寸

N = 注入 / 取样螺母长度

为了订购一套完整的注入 / 取样管装置，选择以下内容：

- 注入 / 取样螺母(上述第 2 节)

- 注入 / 取样管(上述第 3 节)(当要求垂直注入时例外)
- 短接与隔断阀(上述第 5 节)
- 喷嘴装置(第 3 节和第 4 节)(如要求)

订购举例：

如果想在 12 英寸的油路管线上进行注入操作，且注入管道为 1/2 英寸，那么一个完整的系统由下述部件组成：

1 ea. P/N #50-111-21-18-G10220-1

{2 英寸高压承载器 FW18-12x2/UN 1/2 6.25-G316-1022}

1 ea. P/N #204728

{因承载器本体高度为 6.25 英寸，所以 2 英寸注入螺母应选择 1/4 NPT x2.75 英寸}

1 ea. P/N #6300-7.75

{2 英寸注入管 1/4 英寸 x Quill 7.75-316(6.25(A)+.0625(WG)+6.375(1/2PD-2.2 5-2.75(N)=7.75)}

1 ea. P/N #127472

{短接 1/2 英寸 x4.00-316}

1 ea. P/N #200023

{隔断阀 1/2 英寸 NPT-316}

(Bulletin # 640-F)



THERMO MONITORING & ANALYSIS GROUP
 美国热电监测分析技术公司北京办事处
 地址：北京市海淀区西直门外大街 168 号
 腾达大厦 2111 室 邮编：100044
 电话：010-68352689/68352697/68337258
 传真：010-88384448
 Website: www.tmag.com.cn



ISO 9001:2000
 Certificate No. FM 10694

